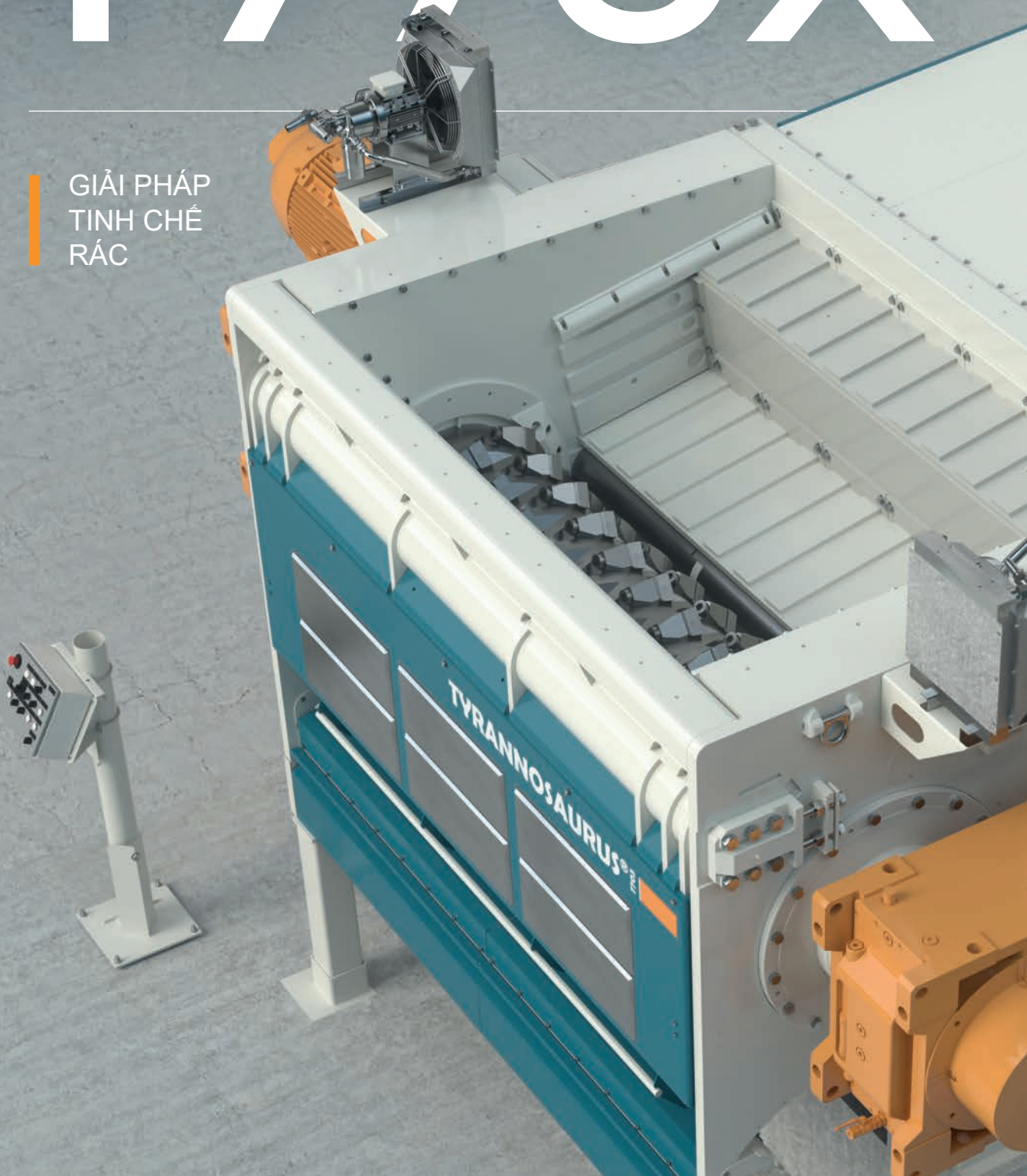




TYRANNOSAURUS® dòng

T770X

GIẢI PHÁP
TINH CHẾ
RÁC



MÁY CẮT & MÁY BẮM

BMH TECHNOLOGY





Hơn 250 nhà máy
trên toàn thế giới

Chúng ta Cùng xây Tương lai Tái tạo.

3

1

Tái tạo

BMH THIẾT KẾ VÀ XÂY DỰNG các giải pháp tái chế, thu hồi vật liệu, năng lượng tái tạo và tái sinh nguyên liệu thô.

2

Tương lai

CHÚNG TÔI MUỐN CHUNG TAY xây một tương lai xanh hơn và sạch hơn trên toàn cầu.

3

Cùng xây

CHÚNG TÔI HỢP TÁC với khách hàng để cùng thành công và đạt các mục tiêu về môi trường. Ở BMH, chúng tôi cùng hành động, như một đội.

Chúng tôi cung cấp giải pháp tái sinh rác làm nguyên liệu thô và năng lượng tái tạo.

Chúng tôi có hàng thập kỉ kinh nghiệm về chế biến rác và xử lý sinh khối.



BMH TECHNOLOGY

bmh.fi

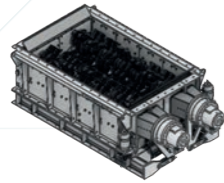


TYRANNOSAURUS® Máy cắt rác & Máy băm

Chúng ta Cùng xây Tương lai Tái tạo.

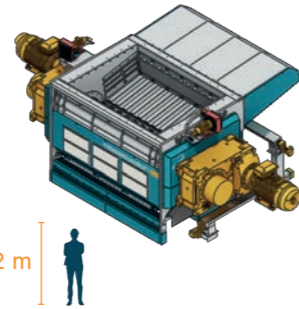
Dòng T660X

Máy cắt thô
RSH & RCN



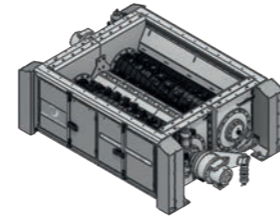
Dòng T770X

Máy cắt vụn
RCN & RSH



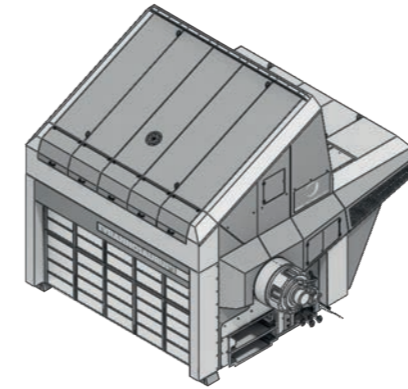
Dòng T880X

Máy cắt vụn
RSH & RCN



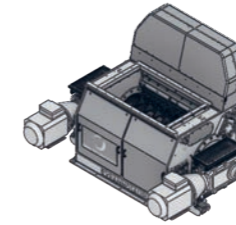
Dòng T990X

Máy cắt vụn
RCN & RSH



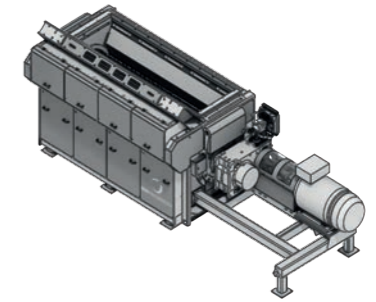
Dòng T750X

Máy cắt mảnh
quá cỡ sau sàng
RCN & RSH



Dòng T120X

Máy cắt tinh
rác đã phân loại
và sơ chế

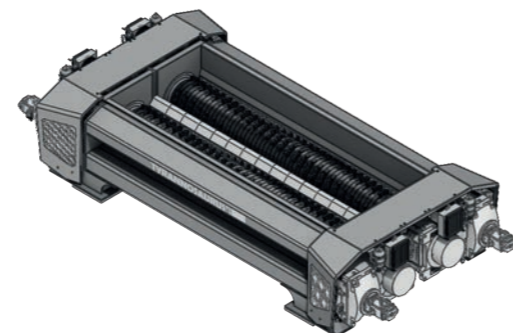


Rác

Dao trên tất cả các rô-to đều được bố trí theo dạng xoắn ốc, để đạt công suất tối đa cho mỗi lần cắt.

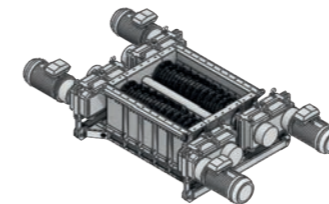
Dòng T902X

Máy băm
sinh khối gỗ



Dòng T65XX

Máy băm sinh khối gỗ
quá cỡ sau sàng



Máy cắt và Máy băm

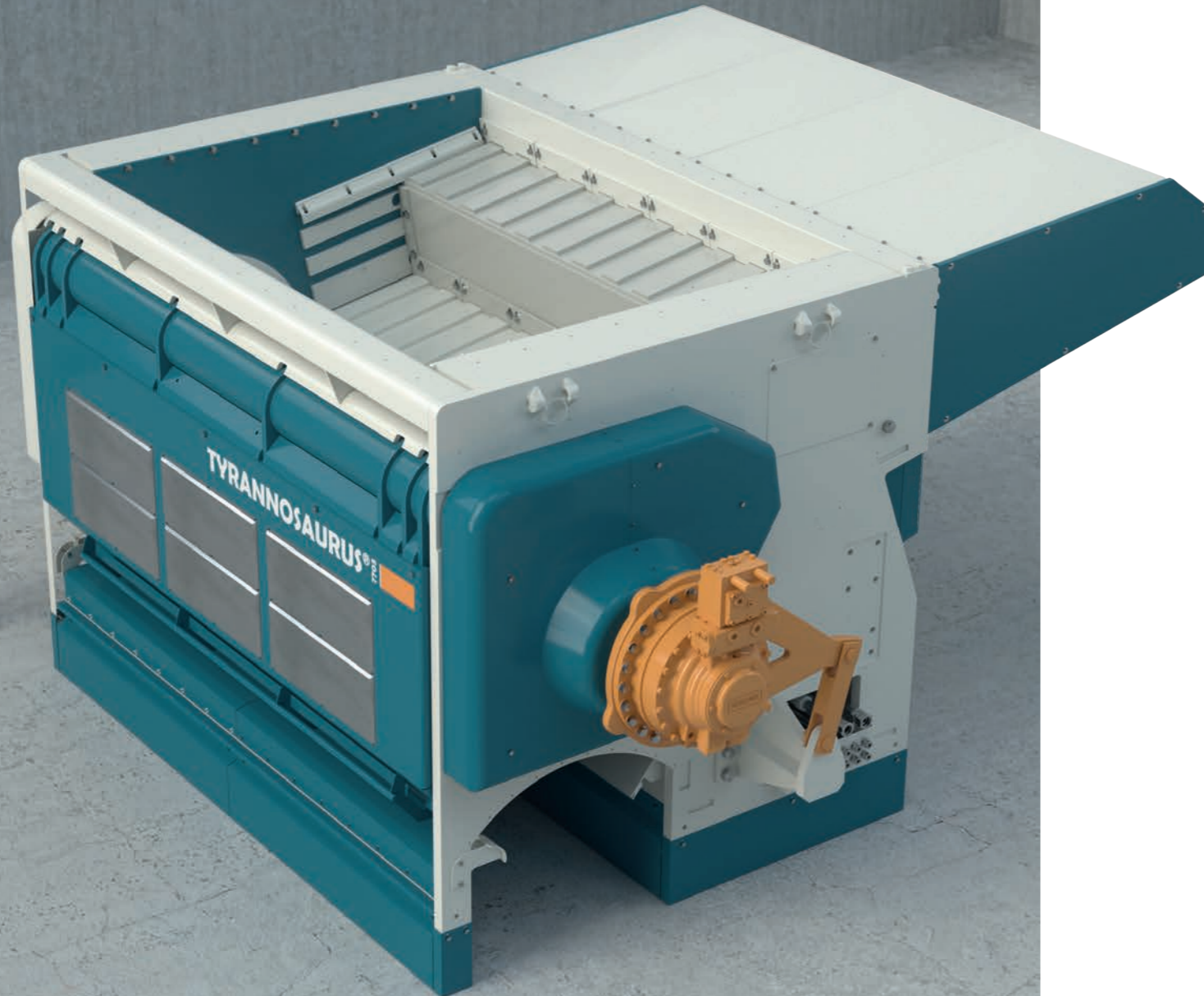
TYRANNOSAURUS® là sản phẩm cốt lõi của chúng tôi, được kết tinh từ kinh nghiệm lâu năm về xử lý vật liệu kết hợp khả năng thiết kế vượt trội. Máy cắt và Máy băm TYRANNOSAURUS® đại diện cho công nghệ thông minh, sức mạnh hiếm có, độ khả dụng xuất sắc và công suất cao.

Sinh khối

bmh.fi

Chúng tôi đã chuyển giao hơn 270 máy cắt cố định từ năm 1980.

RSH = Rác sinh hoạt đô thị RCN = Rác công nghiệp và thương mại



Dòng T770X với công nghệ ZeroGap® đáp ứng hoàn hảo các dự án chế biến nhiên liệu rác yêu cầu đầu ra ổn định từ 40–70 mm.

Dòng T770X

Công nghệ cắt tối ưu dành cho RCN

DÒNG T770X có rô-to đơn tốc độ trung bình với bộ đẩy được thiết kế để cắt vụn rác công nghiệp và thương mại với công suất lớn.

1

DÒNG T770X đóng vai trò quan trọng trong dây chuyền chế biến RDF/SRF công suất cao với kích thước đầu ra ổn định, được tùy chỉnh trong khoảng 40–70 mm.

2

Công nghệ cắt ZEROGAP® và MIPS® bán tự động giúp duy trì chi phí vận hành (OPEX) thấp.

3

DÒNG T770X có hai lựa chọn là bộ truyền động thủy lực hoặc điện.


4

Các ứng dụng TIÊU BIỂU của dòng máy cắt T770X là chế biến:

- ➔ Nhiên liệu thay thế cho lò nung xi măng
- ➔ RDF cho nồi hơi hiệu suất cao

MIPS®
(Hệ thống chống tác động mạnh) bán tự động

➔ Dòng T770X có chất lượng cao và hiệu suất hàng đầu cùng kích thước nhỏ gọn.



Dòng T770X
cắt mảnh
đồng đều với
độ chính xác cao.

Chúng tôi đã tối ưu hóa thiết kế hình học dao của máy cắt cho rác công nghiệp.

HÃY ĐỂ TYRANNOSAURUS® PHỎNG ĐIỆM HÀM RẰNG.

Sinh ra để chạy

DÒNG T770X được thiết kế để cắt RCN và RSH đã phân loại. RCN thường có nhựa, bìa cứng, gỗ và vải/giẻ.

RSH đã phân loại chủ yếu gồm các loại thông dụng như bao bì và chất thải hữu cơ.

Máy cắt vẫn hoạt động liên tục nếu thỉnh thoảng gặp phải một lượng nhỏ các vật liệu như:

- Gạch
- Thảm
- Gốm sứ
- Nệm
- Phế liệu kim loại
- Đá
- Lốp xe



🔗 DÒNG T770X không chỉ lý tưởng để cắt vụn các loại RCN chưa phân loại mà còn phù hợp cả với RSH.

VẬT LIỆU VÀ HÌNH DÁNG CỦA DAO ĐÃ ĐƯỢC LỰA CHỌN CẨN THẬN ĐỂ CHỐNG MÀI MÒN VÀ GỠ.

**CÔNG NGHỆ
ZEROGAP® DUY
TRÌ KHE HỖ CẮT
BẰNG KHÔNG.**

Công suất trung bình cao

CÔNG SUẤT DÀI HẠN được tạo ra bởi công suất trung bình mỗi giờ và số giờ hoạt động. Đối với T770X, chúng tôi tập trung vào cả hai yếu tố đó.

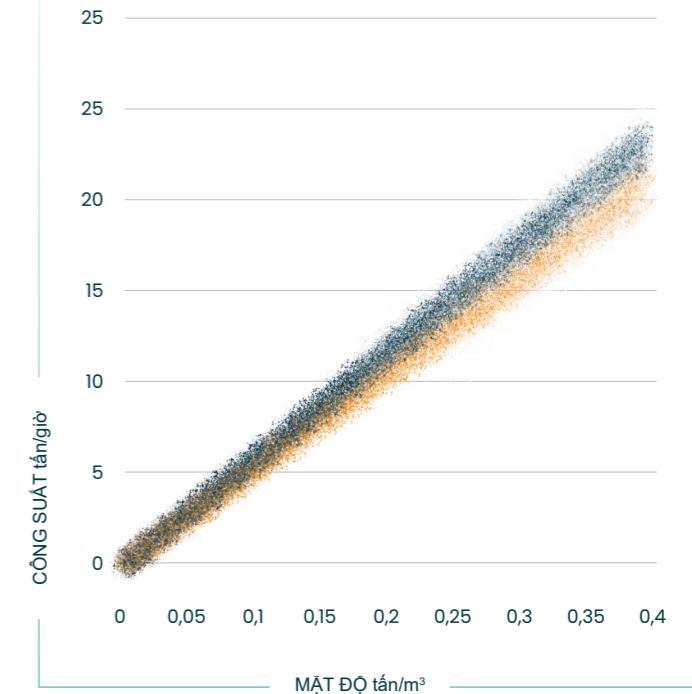
DÒNG T770X CÓ công suất trung bình cao vì:

- Công suất điện cao** (264–480 kW) cho phép cắt nhiều loại rác khác nhau.
- Bộ đẩy, được điều khiển bởi hệ thống tự động hóa thông minh của máy cắt, sẽ ép vật liệu vào rô-to.
- Công nghệ cắt đã được tối ưu hóa trên một số phương diện:
 - Công nghệ cắt ZeroGap®: có thể điều chỉnh mỗi đoạn 800 mm của dao tính để duy trì hiệu suất cắt ngay cả khi dao bắt đầu mòn.
 - Rô-to lớn gắn được nhiều dao, giúp tăng số lượng cắt mỗi phút.
 - Lực được tải đều trên rô-to nhờ việc bố trí dao theo hình xoắn ốc.
 - Yếu tố quan trọng duy nhất là công năng của dao cắt, không phải hình thức của dao.

**TÙY CHỌN TÍCH HỢP CHUYÊN TIẾP
LIỆU TĂNG CÔNG SUẤT LÊN TỚI
20–30%. ➔ XIN XEM TRANG 19.**

- T7703 90% M<70 mm và 98% M<100 mm**
- T7703 90% M<50 mm và 98% M<80 mm**

SƠ ĐỒ CÔNG SUẤT THAM KHẢO CỦA T7703.
ĐẢM BẢO HIỆU SUẤT THEO TRƯỜNG HỢP CỤ THỂ.



Công suất cao nhờ thời gian hoạt động dài

ĐỂ ĐẠT THỜI GIAN CHẠY MÁY TỐI ĐA, BMH chú trọng tới cả độ bền, thiết kế và các công nghệ liên quan.

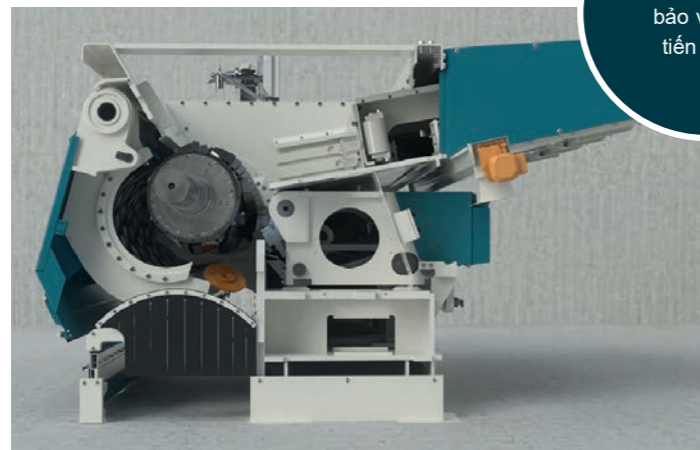
MIPS® BÁN TỰ ĐỘNG

- Dao tĩnh được điều khiển bằng thủy lực, nhờ vậy hệ thống MIPS® có thể nhả các vật liệu không thể cắt, để tránh làm hại máy.
- MIPS® bán tự động cho phép loại bỏ các vật cứng một cách dễ dàng mà không phải đi qua phễu tiếp liệu.

DỄ BẢO TRÌ

- Ví dụ có thể nhanh chóng tiếp cận để thay và làm sạch sàng.
- Các bộ dao động và tĩnh cũng có thể thay thế dễ dàng, nhanh gọn.
- Khi thay dao không cần làm sạch toàn bộ khoang cắt vì không phải hàn hay mài.

ĐỂ TIẾT KIỆM CHI PHÍ, CÓ THỂ DỪNG CẢ HAI ĐẦU DAO, BẰNG CÁCH XOAY DAO 180°.



Hệ thống bảo vệ tiên tiến nhất.

→ Dễ tiếp cận các vị trí bảo trì.

THIẾT KẾ DAO TĨNH KHỎE NHƯNG LINH HOẠT MỘT CÁCH THÔNG MINH ĐỂ TRÁNH HƯ HẠI.

Năng suất không chỉ liên quan đến thời gian chết của máy mà còn là thời gian hoạt động của con người.

Giảm thời gian chết bằng cách rút ngắn những lần dừng máy

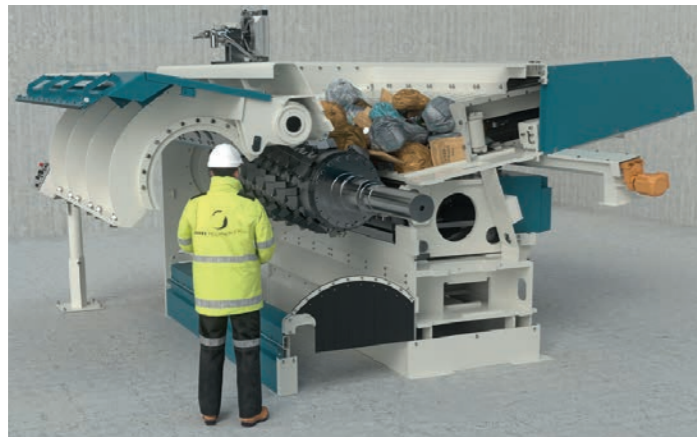
TẤT CẢ MÁY MÓC ĐỀU PHẢI dừng để bảo trì. Chúng tôi đã rất nỗ lực để có thể bảo trì dễ dàng.

Các cửa lớn, cửa sập đảm bảo tiếp cận máy cắt dễ dàng. Công tác vệ sinh, bảo trì và thay thế phụ tùng chỉ mất rất ít thời gian. Giờ làm việc có thể dành cho nhiệm vụ chính: Cắt và cắt.

Khi rô-to gặp phải vật cứng, máy cắt được bảo vệ bằng cả hệ thống tự động kết hợp với cơ khí.

Hơn nữa, tiêu chuẩn an toàn luôn là một ưu tiên trong sản phẩm của chúng tôi, vì cả thời gian chết của máy móc và thời gian hoạt động của con người đều ảnh hưởng tới năng suất.

CÁC LƯỠI DAO ĐƯỢC GẮN THEO DẠNG XOĂN ỐC GIÚP BẢO VỆ BỘ TRUYỀN ĐỘNG KHI TẢI LƯỢNG CAO.



⚠️ Có thể loại bỏ các vật cứng, ví dụ đĩa phanh, mà không cần trút hết rác trong phễu tiếp liệu.



Hệ thống tiếp liệu tự động có thể tăng công suất dài hạn lên đến **20-30%** so với nạp rác thủ công.

Tiếp liệu hiệu quả nhất

Có thể đạt công suất **CÁT TỐI ĐA** nếu luôn có một lượng chất thải tối ưu trong buồng cắt.

Hệ thống tiếp liệu tự động có thể tăng công suất dài hạn lên đến 20-30% so với nạp rác thủ công.

Chuyên tiếp liệu
TYRANNOSAURUS® nạp rác

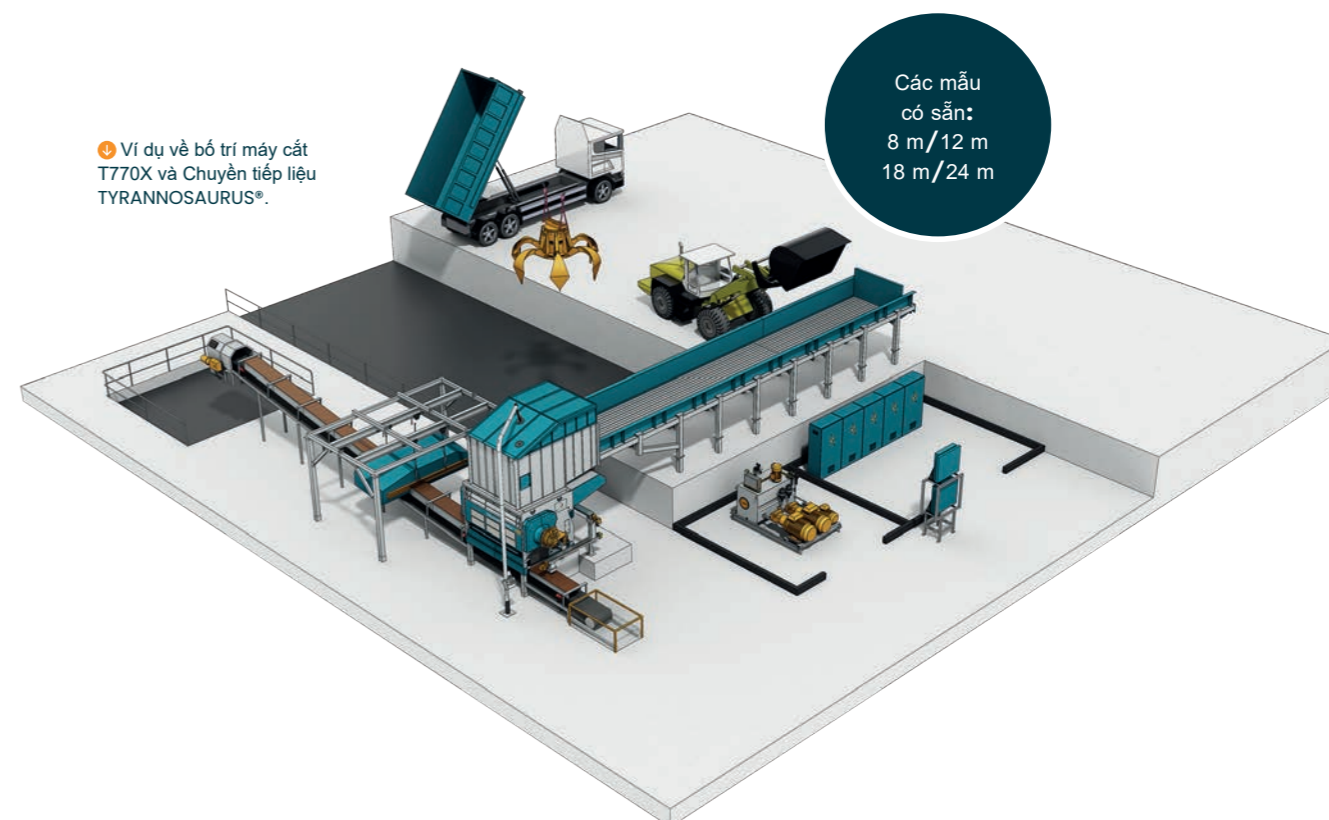
ổn định bằng hệ thống thủy lực phù hợp với chất thải hỗn tạp, không phân loại và đủ mọi kích cỡ.

Tốc độ dòng tiếp liệu tối ưu dựa trên kinh nghiệm lâu năm và máy đo tiếng vang để đánh giá lượng chất thải trong buồng cắt.

Có thể nạp rác cho chuyên tiếp liệu bằng cầu trục, máy xúc lật hoặc trực tiếp từ xe tải.

📍 Ví dụ về bố trí máy cắt T770X và Chuyên tiếp liệu TYRANNOSAURUS®.

Các mẫu có sẵn:
8 m/12 m
18 m/24 m



ƯU ĐIỂM CỦA CÁC CÔNG NGHỆ TRUYỀN ĐỘNG

TRUYỀN ĐỘNG THỦY LỰC

- Cắt được cả những vật liệu khó
- ➔ Chịu tải đột ngột
- ➔ Mô-men xoắn lớn

TRUYỀN ĐỘNG ĐIỆN

- ➔ Chi phí vận hành ít hơn
- ➔ Độ ồn thấp hơn
- ➔ Hiệu suất điện cao hơn

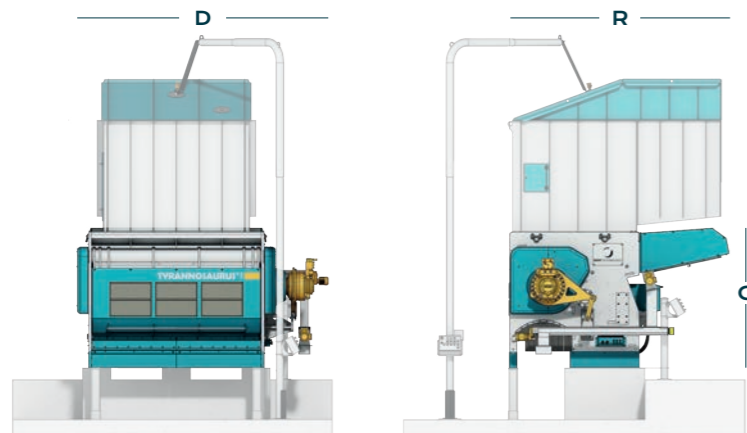
Yếu tố quan trọng duy nhất là công năng của dao cắt, không phải hình thức của dao.

Dòng T770X / Chi tiết kỹ thuật

MÃU	T7703E	T7703	T7704
KÍCH THƯỚC (D x R x C) [mm]	5000 x 3850 x 2450	5000 x 3850 x 2450	5800 x 3850 x 2450
TRỌNG LƯỢNG [tấn]	27	38	42
CÔNG SUẤT TRUYỀN ĐỘNG [kW]	357	357	517
HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG	ĐIỆN*	THỦY LỰC	THỦY LỰC
ĐỘ MỞ NẠP LIỆU [mm]	2400 x 1900	2400 x 1900	3200 x 1900
SỐ RÔ-TO	1	1	1
CHIỀU DÀI RÔ-TO [mm]	2400	2400	3200
ĐƯỜNG KÍNH RÔ-TO [mm]	770	770	770
TỐC ĐỘ QUAY [vòng/phút, tối đa]	50-100, ĐIỀU CHỈNH ĐƯỢC	50-100, ĐIỀU CHỈNH ĐƯỢC	50-100, ĐIỀU CHỈNH ĐƯỢC
DAO ĐỘNG [cái]	80	80	108
DAO TÍNH [cái]	21	21	28
BÀN DAO + SÀNG [cái]	3+3	3+3	4+4
CÔNG SUẤT [tấn/giờ, tối đa]**	LÊN ĐẾN 15	LÊN ĐẾN 20	LÊN ĐẾN 25
CỖ MẢNH ĐẦU RA ĐIỂN HÌNH [mm]	70	70	70
BỀ RỘNG CHUYÊN TIẾP LIỆU TÙY CHỌN [mm]	2400	2400	3200
CÔNG SUẤT BỘ THỦY LỰC PHỤ TRỢ [kW]	37	37	37

* CÓ BIẾN TẦN

** CÁC GIÁ TRỊ ƯỚC TÍNH NÀY DỰA TRÊN ĐẶC TÍNH RÁC ĐIỂN HÌNH. XIN XEM BIỂU ĐỒ Ở TRANG 13.



BẢNG SỐ LIỆU

Chúng tôi thiết kế và xây dựng các giải pháp về tái chế, năng lượng tái tạo và tái sinh nguyên liệu thô.



BMH TECHNOLOGY

Công ty công nghệ sạch Phần Lan ra đời từ năm 1929.

Chúng tôi cung cấp giải pháp tái sinh rác làm nguyên liệu thô và năng lượng tái tạo.

Chúng tôi cung cấp giải pháp xử lý vật liệu cho các khách hàng hướng tới trung hòa các-bon và một tương lai xanh hơn. Với các giải pháp nhà máy, thiết bị và dịch vụ trọn đời của chúng tôi, khách hàng có thể tái sử dụng các vật liệu vốn chỉ được coi là rác. Chúng tôi giúp khách hàng biến rác đô thị, công nghiệp, thương mại và phế liệu gỗ thành nguyên liệu thô và năng lượng tái tạo phục vụ sản xuất công nghiệp, hóa chất và năng lượng cũng như xây dựng và cơ sở hạ tầng.



GIẢI PHÁP
TRỌN GÓI



THAM CHIẾU
TIN CẬY



NĂNG LỰC
VỮNG VẮNG



DỊCH VỤ
TẠI CHỖ

Cùng xây
tương lai
tái tạo.

bmh.fi

