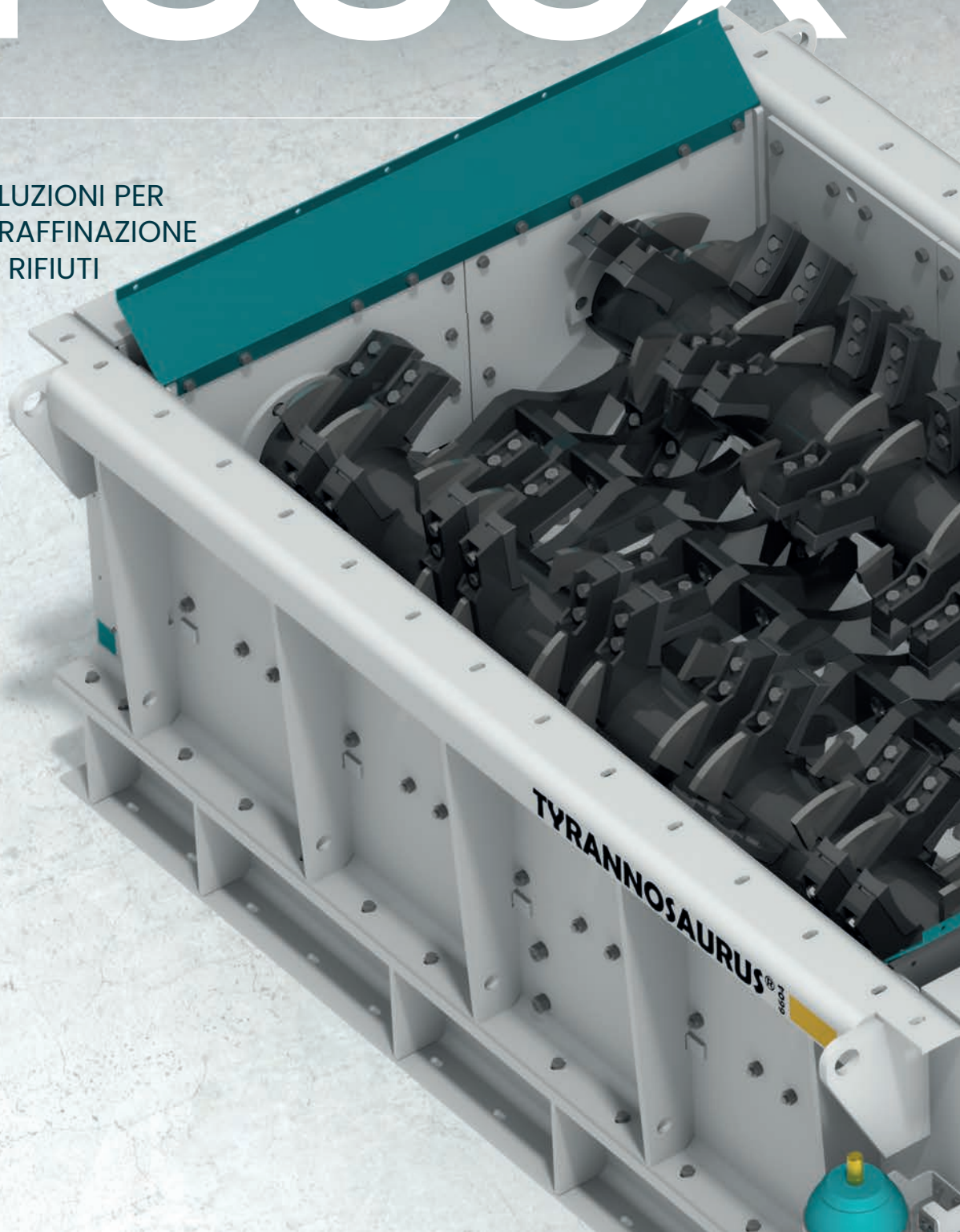




Serie TYRANNOSAURUS®

T660X

SOLUZIONI PER
LA RAFFINAZIONE
DEI RIFIUTI



TRITURATORI E FRANTUMATORI

BMH TECHNOLOGY





Consegnati oltre 250
impianti nel mondo

Stiamo creando un futuro rinnovabile insieme.

3

1

Rinnovabile

PROGETTIAMO E REALIZZAMO soluzioni per il riciclo, le energie rinnovabili e rigenerazione di materie prime.

2

Futuro

VOGLIAMO ESSERE una parte integrante nella costruzione di un futuro più ecologico e pulito a livello globale.

3

Insieme

COLLABORIAMO con i nostri clienti e consentiamo loro di avere successo nei loro progetti e obiettivi ambientali. Lo facciamo insieme all'interno di BMH come una squadra.

Creiamo
soluzioni
affinché i rifiuti
rinascano
come materie
prime ed
energia
rinnovabile.

Abbiamo decenni di esperienza
nella lavorazione dei rifiuti
e nella movimentazione
delle biomasse.



BMH TECHNOLOGY

bmh.fi

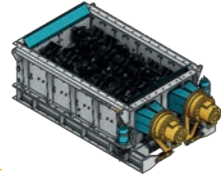


Trituratori per rifiuti e bio-frantumatori TYRANNOSAURUS®

Stiamo creando un futuro rinnovabile insieme.

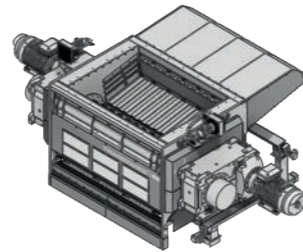
Serie T660X

Pre-tritratore per RSU & ICW



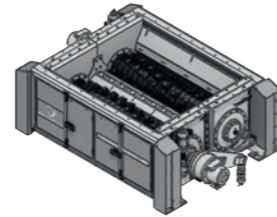
Serie T770X

Tritratore principale per RSU & ICW



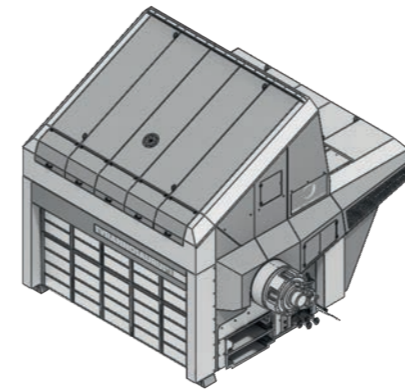
Serie T880X

Tritratore principale per RSU & ICW



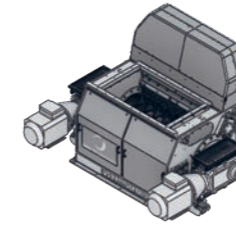
Serie T990X

Tritratore principale per RSU & ICW



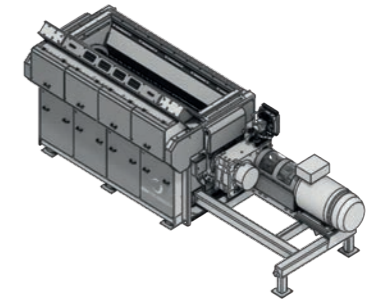
Serie T750X

Tritratore sovradimensionato postvagliatura per ICW e RSU



Serie T120X

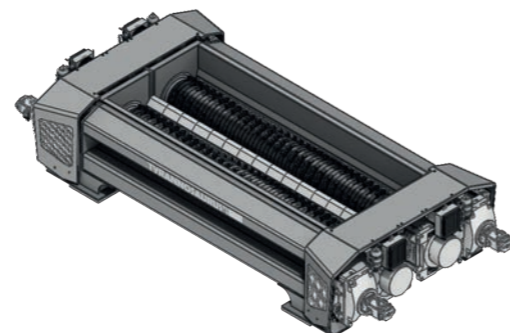
Tritratore fine per rifiuti selezionati e pretrattati



Tutti i nostri rotori hanno la disposizione dei coltelli a spirale. Ciò significa potenza massimizzata ad ogni taglio.

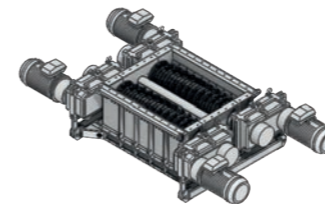
Serie T902X

Frantumatore principale per biomassa legnosa



Serie T65XX

Frantumatore sovradimensionato post vagliatura per biomasse legnose



I trituratori e bio-frantumatori TYRANNOSAURUS® sono il fulcro della nostra competenza. Sono il risultato di una lunga esperienza nella movimentazione dei materiali combinata con eccezionali capacità ingegneristiche. I trituratori e bio-frantumatori TYRANNOSAURUS® rappresentano una tecnologia intelligente, potenza pura e un'eccellente disponibilità con un'elevata capacità di produzione.

bmh.fi

Dal 1980 abbiamo consegnato più di 270 trituratori fissi.

RSU = Rifiuti solidi indifferenziati ICW = Rifiuti industriali e commerciali

Il pre-tritratore TYRANNOSAURUS® in un processo di raffinazione dei rifiuti consente di migliorare l'efficienza della separazione dei rifiuti.

Serie T660X

Pre-triturazione per RSU ingegnosa e semplice

La **SERIE T660X** è costituita da pre-tritratore a due rotori a rotazione lenta progettati per la tritrazione su scala industriale dei rifiuti solidi urbani indifferenziati. Lo scopo della pre-tritrazione è preparare i rifiuti per l'ulteriore lavorazione.

1

La **ROBUSTA** struttura è appositamente studiata per impieghi gravosi. Funziona altrettanto bene per l'apertura di sacchetti di plastica prima dell'effettiva tritrazione o per la riduzione iniziale delle dimensioni di articoli ingombranti.

2

IMPRESSIONANTE produttività ottenuta con una struttura semplice ma robusta.

3

AGEVOLE ed economico da utilizzare e riparare.

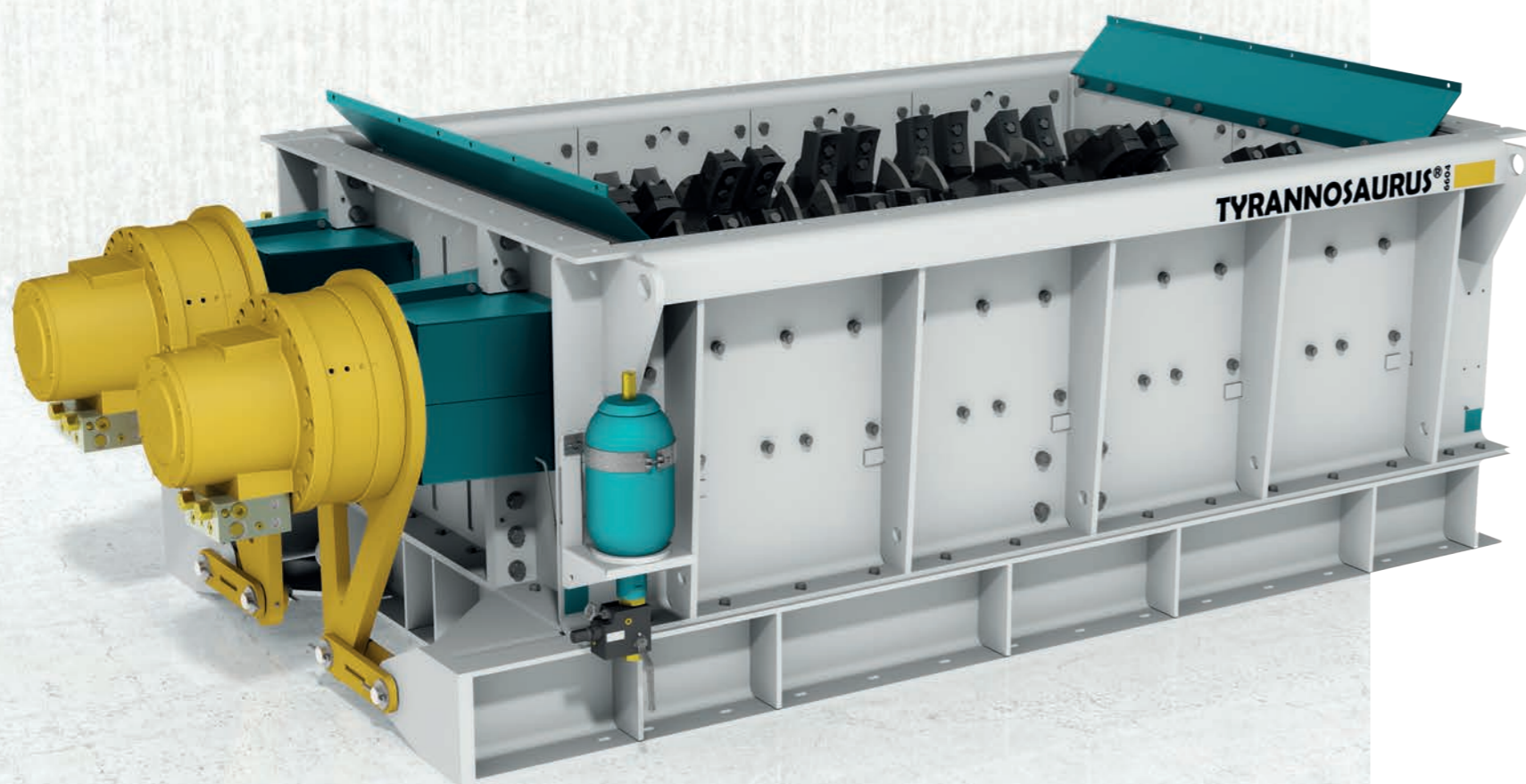
4

La **SERIE T660X** è tipicamente installata in:

- Un impianto di preparazione CDR per caldaie/boiler di potenza
- Un impianto di preparazione CSS per forni da cemento
- Un impianto di pre-trattamento per impianti di digestione anaerobica
- Un impianto di pre-trattamento dei rifiuti agli impianti chimici
- Un impianto a griglia come trituratore grossolano

La geometria avanzata della lama garantisce il massimo rendimento.

☛ La serie T660X offre prestazioni semplici.



Abbiamo ottimizzato la geometria del coltello del tritizzatore per ottenere una separazione più efficace.

LASCIATE CHE IL TYRANNOSAURUS® MOSTRI I DENTI.

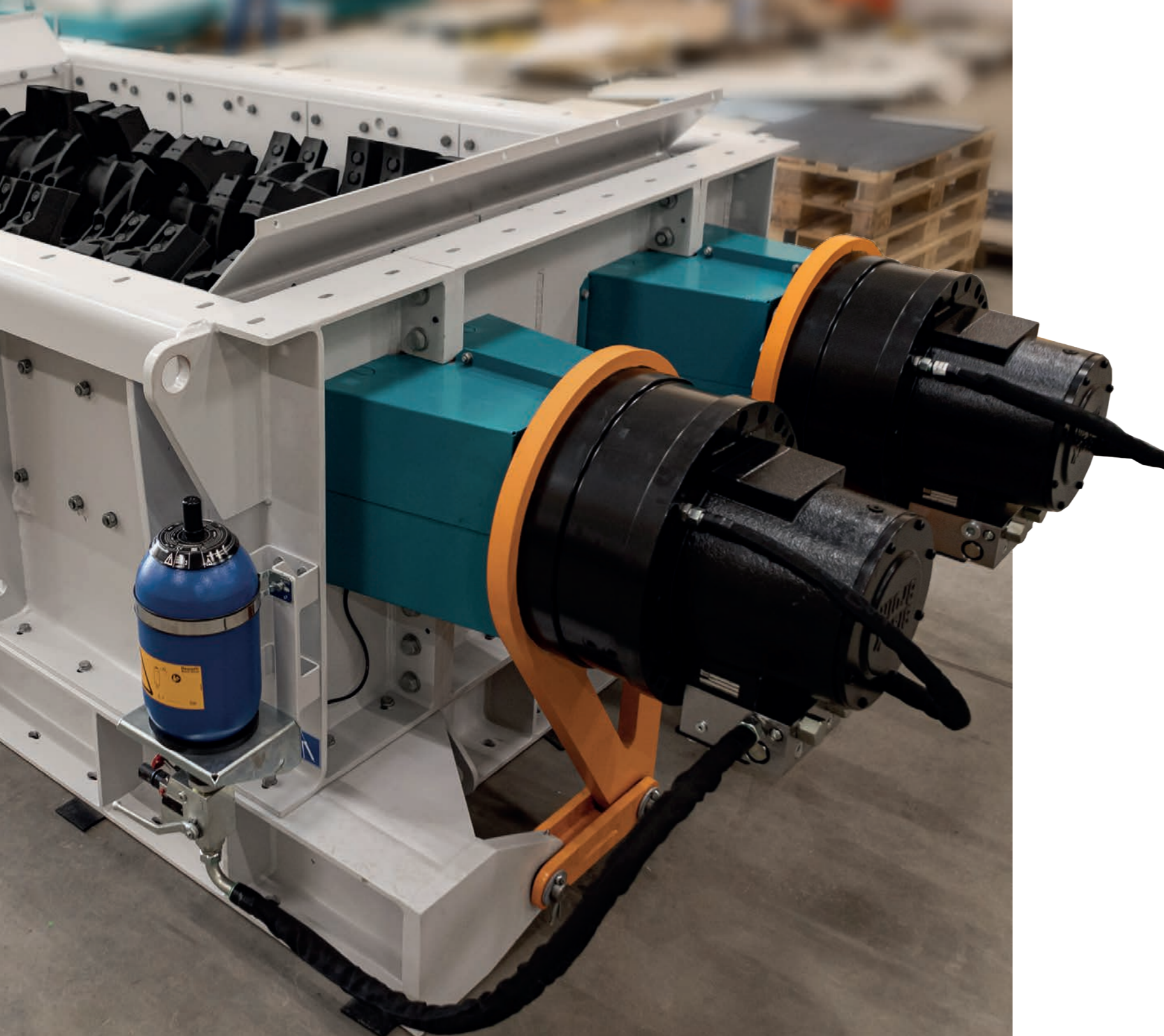
Progettato per funzionare

LA SERIE T660X è progettata per la pre-triturazione su scala industriale dei rifiuti solidi urbani indifferenziati. Comprende principalmente oggetti di uso quotidiano come materiali di imballaggio e rifiuti organici. Il T660X apre i sacchetti di plastica, il che consente una separazione più efficiente. Riduce le dimensioni dei pezzi di grandi dimensioni per prevenire ulteriori blocchi nel processo.

Il tritizzatore è in grado di gestire elementi di queste dimensioni solo occasionalmente, come pneumatici per auto, rotoli di tessuto di scarto, ecc. Gli elementi non distruttibili di grandi dimensioni devono essere rimossi manualmente.



La SERIE T660X è ideale per l'apertura dei sacchetti di plastica.



Una grande tramoggia di alimentazione consente diverse opzioni di carico e triturazione di oggetti di grandi dimensioni.

La potente tecnologia genera un'elevata capacità.

L'AZIONAMENTO IDRAULICO DIRETTO e la geometria di triturazione ottimizzata sono i principali fattori che generano un'elevata capacità.

POTENTE TRITURAZIONE

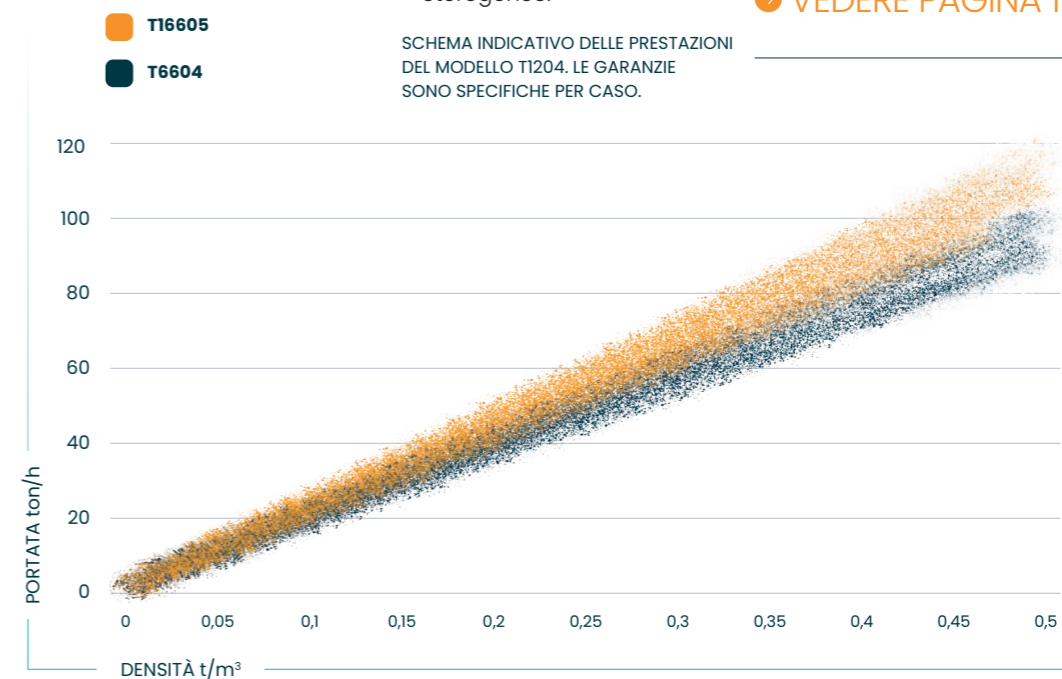
➔ L'azionamento idraulico diretto fornisce una coppia elevata necessaria per tritare materie prime eterogenee.

➔ IL T660X è un tritatore ad alta potenza (220-320 kW), che consente un gran numero di modalità di triturazione. Mantiene anche una riserva di carica durante il normale funzionamento, che è occasionalmente necessaria per la gestione delle materie prime eterogenee.

L'ALIMENTATORE INTEGRATO OPZIONALE AUMENTA LA CAPACITÀ FINO AL 20-30%.

➔ **VEDERE PAGINA 17.**

SCHEMA INDICATIVO DELLE PRESTAZIONI DEL MODELLO T1204. LE GARANZIE SONO SPECIFICHE PER CASO.




Geometria di triturazione ottimizzata

LA GEOMETRIA DI POSIZIONE DEL COLTELLO è un fattore chiave quando si tratta di generare capacità.

- 1 Un'ampia area di taglio: due lunghi rotori consentono di avere un gran numero di coltelli.
- 2 Poiché i coltelli sono posizionati a forma di spirale, l'apparato propulsore viene caricato in modo uniforme, il che protegge l'unità di azionamento.
- 3 I coltelli accoppiati impediscono che il materiale si pieghi e ne costringono il taglio.
- 4 La geometria del coltello impedisce alle particelle di attaccarsi ai coltelli. Ciò genera un rendimento reale poiché le particelle non si limitano a circolare con il rotore.
- 5 Le dimensioni del coltello (rapporto lunghezza/larghezza) sono ottimizzate dal punto di vista delle prestazioni.
- 6 Granulometria (qualità) eccezionalmente uniforme rispetto ad altri sistemi di trituratori grossolani.

I COLTELLI SONO POSIZIONATI A FORMA DI SPIRALE, CHE PROTEGGE L'UNITÀ DI AZIONAMENTO DAI PICCHI DI CARICO ELEVATO.



I coltelli accoppiati impediscono che il materiale si pieghi e ne costringono il taglio.

Un numero limitato di parti mobili e componenti elettronici migliora l'affidabilità e riduce la necessità degli interventi di manutenzione.

Focus sui tempi operativi

LA SERIE T660X è progettata per la pre-triturazione di RSU indifferenziati, il che significa che deve essere in grado di gestire rifiuti di diverse dimensioni e caratteristiche. Questo viene preso in considerazione nella progettazione e può essere visto ad esempio come robustezza negli spessori delle pareti e nel peso elevato del trituratore. I trituratori della serie T660X possono pesare fino a 13,8 Tonnellate e avere pareti fino a 40 mm di spessore.

La manutenzione viene semplificata e facilitata

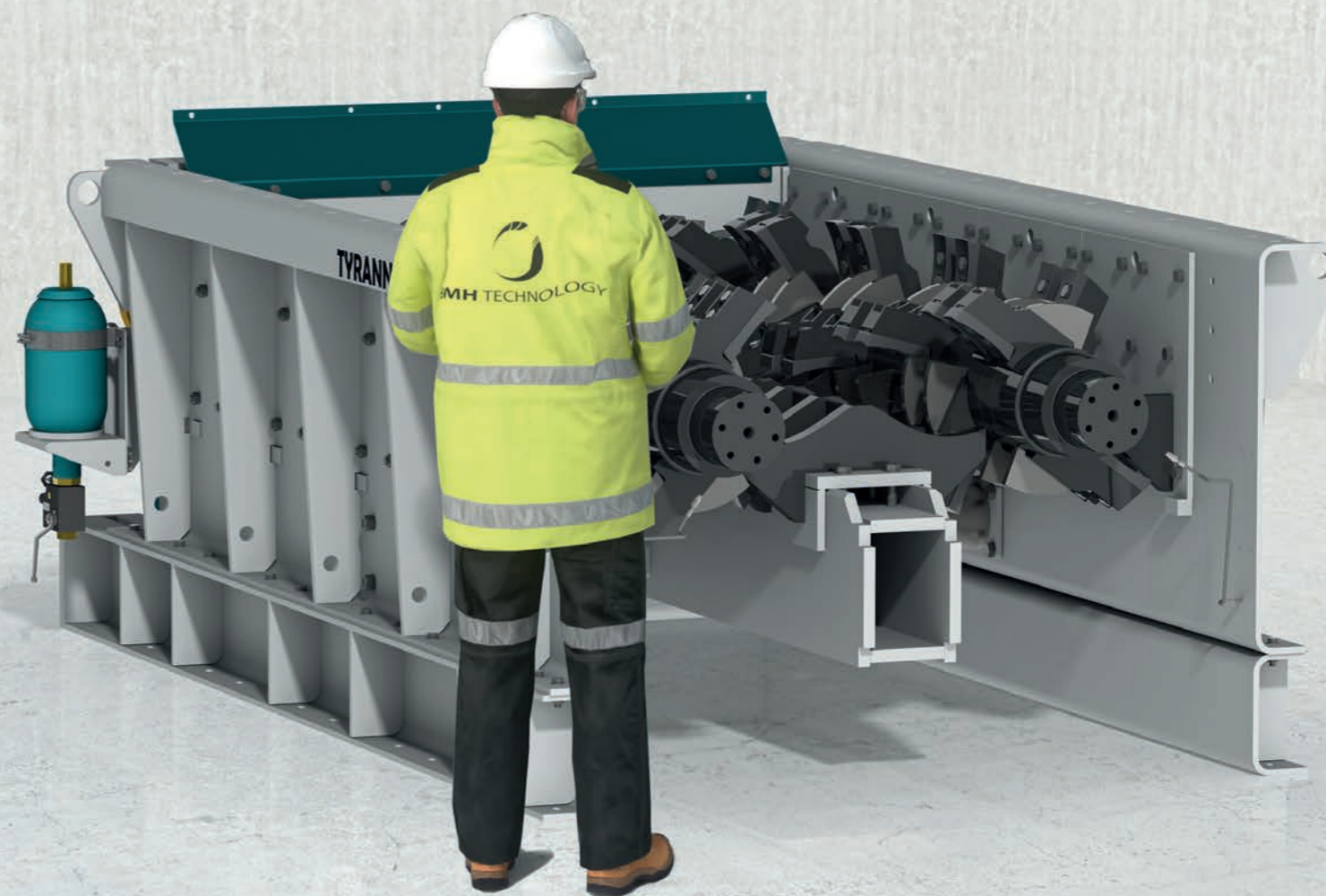
I trituratori della serie T660X hanno un numero limitato di parti mobili e componenti

elettronici, che migliorano l'affidabilità della macchina e riducono la necessità degli interventi di manutenzione. Abbiamo ottimizzato la geometria del coltello in termini di durata e facilità d'uso:

- ➔ La forma del coltello è stata accuratamente selezionata per supportare un lavoro intensivo.
- ➔ I coltelli hanno due lati utilizzabili per aumentarne la durata.
- ➔ Sono facili e veloci da ruotare o sostituire perché ogni coltello è dotato di soli 2 bulloni.

I TRITURATORI DELLA SERIE T660X POSSONO PESARE FINO A 13,8 TONNELLATE.

Robustezza
e semplicità
generano pure
performance.



◉ Esempio di layout con trituratore T660X, vaglio a tamburo per la separazione delle sostanze organiche e dosatore TYRANNOSAURUS®.

I classificatori ad aria sono prodotti da BMH dal 1997.

Alimentazione più efficiente

LA MASSIMA CAPACITÀ DI

TRITURAZIONE si ottiene avendo sempre una quantità ottimale di rifiuti nella camera di triturazione.

Un sistema di alimentazione automatico può aumentare la capacità a lungo termine del 20-30% rispetto al flusso di alimentazione manuale.

Il TYRANNOSAURUS® Feeder fornisce un approvvigionamento costante di combustibile. Si tratta di un sistema di alimentazione automatica ad azionamento idraulico adatto a materiali eterogenei, non selezionati, di tutte le pezzature.

Modelli disponibili:
8m/12m
18m/24m

Il flusso di alimentazione ottimale si basa sulla nostra esperienza e un'eco sonda che misura il livello dei rifiuti nella camera.

L'alimentatore può essere alimentato da una gru a granchio, un caricatore frontale o direttamente da un camion.

Trituratore TYRANNOSAURUS® 660X

Vaglio a tamburo

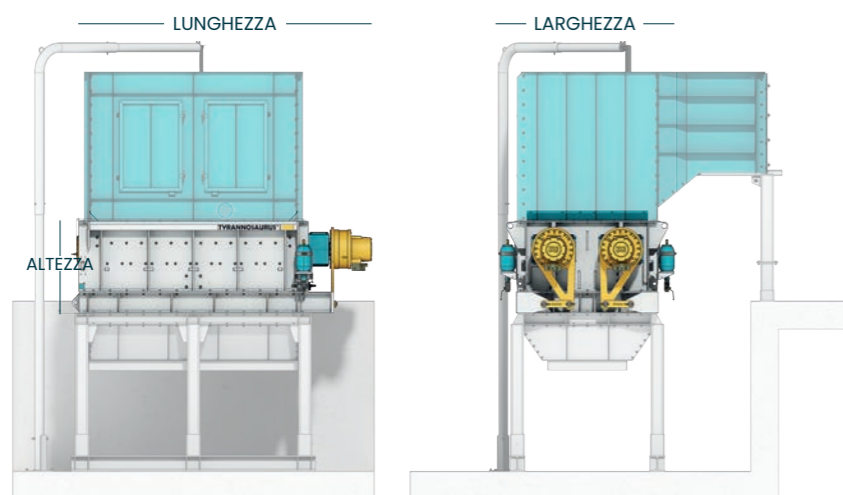
Dosatore TYRANNOSAURUS®



Serie T660X / Dettagli tecnici

MODELLO	T6603	T6604	T6605
DIMENSIONI PRINCIPALI (L x W x H) [mm]	3510 x 2280 x 1300	4140 x 2280 x 1300	4770 x 2280 x 1300
PESO [t]	11	12	13
POTENZA AZIONAMENTO [kW]	220	264	320
SISTEMA DI TRASMISSIONE	SISTEMA IDRAULICO	SISTEMA IDRAULICO	SISTEMA IDRAULICO
APERTURA INGRESSO [mm]	1990 x 1705	2620 x 1705	3250 x 1705
NUMERO DI ROTORI	2	2	2
LUNGHEZZA ROTORE [mm]	1900	2500	3200
DIAMETRO ROTORE [mm]	660	660	660
VELOCITÀ DI ROTAZIONE [giri/min, max]	0-32	0-28	0-30
COLTELLI ROTORE [pz]	36+36	48+48	60+60
CONTRO-COLTELLI [pz]	3+6	4+8	5+10
CASSETTE + VAGLI [pz]	3+0	4+0	5+0
CAPACITÀ [t/h, max]*	FINO A 50	FINO A 70	FINO A 90
DIMENSIONE TIPICA PARTICELLE IN USCITA [mm]	100-300	100-300	100-300
LARGHEZZA ALIMENTATORE OPZIONALE [mm]	2400	2400	3200

*QUESTI VALORI INDICATIVI SONO STATI CALCOLATI UTILIZZANDO LE PROPRIETÀ TIPICHE DEI RIFIUTI. VEDERE IL GRAFICO A PAG. 11.



Progettiamo
e realizziamo
soluzioni
per il riciclo,
le energie
rinnovabili
e rigenerazione
di materie
prime.



BMH TECHNOLOGY

Azienda finlandese cleantech con radici che affondano al 1929.

Creiamo soluzioni affinché i rifiuti rinascano come materie prime ed energia rinnovabile.

Offriamo soluzioni di movimentazione dei materiali per i nostri clienti che lavorano per la neutralità del carbonio e un futuro più ecologico. Grazie alle nostre soluzioni impiantistiche, attrezzature e servizi per il ciclo di vita, è possibile riutilizzare materiali precedentemente considerati solo un rifiuto. Aiutiamo i nostri clienti a trasformare i rifiuti urbani, industriali, commerciali e a base di legno in materie prime ed energia rinnovabile per soddisfare le esigenze della produzione industriale, chimica ed energetica, nonché delle costruzioni e delle infrastrutture.



SOLUZIONI
COMPLETE



REFERENZE
SOLIDE



CAPACITÀ DI
ESECUZIONE



ASSISTENZA
LOCALE

Futuro
rinnovabile
insieme.

[bmh.fi](https://www.bmh.fi)

